

# Libri e cataloghi - Copertina cartonata

Con queste indicazioni potrai preparare correttamente un file esecutivo per la stampa. Usa la Check list per un controllo generale e, se hai qualche dubbio consulta le informazioni piú dettagliate nelle sezioni seguenti.

Ti consigliamo di utilizzare programmi professionali per la corretta regolazione di tutti i parametri richiesti, come per esempio Illustrator, InDesign e Photoshop.

**Non dimenticare di scaricare il template, ti sarà di grande aiuto!**

## Checklist

### 1 PDF

Invia i tuoi file in formato PDF in scala 1:1.  
Assicurati che non siano protetti da password.

### 2 RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale dei file per la stampa è di 300 dpi.

### 3 COLORI

Tutti i file vanno inviati in quadricromia, CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo colore Fogra 39.

■ Vedi il punto 3

### 4 COPERTINA E PAGINE INTERNE

#### ! ATTENDIAMO DUE FILE diversi: uno per la copertina (compreso di dorso, canaletti e risvolti) e l'altro per le pagine interne.

- Copertina. Assicurati di aver lasciato i margini di abbondanza per la rilegatura (esteriore e dorso).
- Pagine interne. Assicurati di aver rispettato di margini di abbondanza, le aree di sicurezza e pagine individuali.
- Assicurati di eliminare tutte le linee di taglio, i crocini e tutte le indicazioni del template.

■ Vedi il punto 4

### 5 TIPOGRAFIA E TRACCIATI

I font devono essere incorporati nel documento o convertiti in traccati/contorni.

- 
- Consigliamo di impostare il corpo dei font non al di sotto di 4 punti e in presenza di linee grafiche lo spessore delle stesse non deve essere inferiore a 0,5 pt per garantirne la riproduzione.

### 6 NOBILITAZIONE

Nel caso in cui tu abbia selezionato l'opzione della nobilitazione, assicurati di aver creato livelli della parte che desideri nobilitare e di avere soddisfatto i requisiti per la loro corretta riproduzione.

■ Vedi il punto 6

# Ulteriori informazioni

## 3 COLORI

I file devono essere inviati in quadricromia CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo colore Fogra 39.

Un colore può apparire leggermente diverso a seconda del materiale di stampa utilizzato, a causa della composizione fisica del materiale stesso. Se desideri controllare in dettaglio i risultati cromatici su diversi tipi di carta disponibili, puoi richiedere il nostro campionario di carte. Tutti i file devono essere inviati in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) con l'assegnazione del profilo colore Fogra 39. I file che contengono elementi in RGB o con colori PANTONE saranno convertite automaticamente secondo le nostre specifiche prima di andare in stampa.

Si consiglia di utilizzare il nero (K) al 100% per il testo, evitando altri colori, per prevenire problemi di fuori registro durante la stampa.

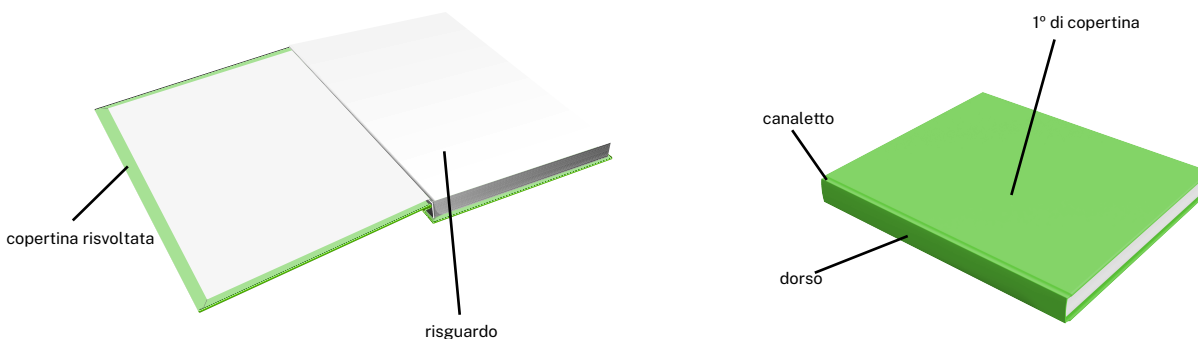
## 4 COPERTINA E PAGINE INTERNE



**Per questo prodotto, dovrai creare due file separati.**

Un file unico per la **COPERTINA** compreso di **dorso, canaletti e risvolti** e un altro file **PDF** per le pagine interne.

Ti consigliamo di scaricare i template per rendere il processo più semplice.



### Creazione del file di copertina

Il formato del file per la copertina sarà più grande rispetto alle pagine interne.

Questo perché sulla stessa area di lavoro configureremo la copertina, la quarta di copertina e il dorso.

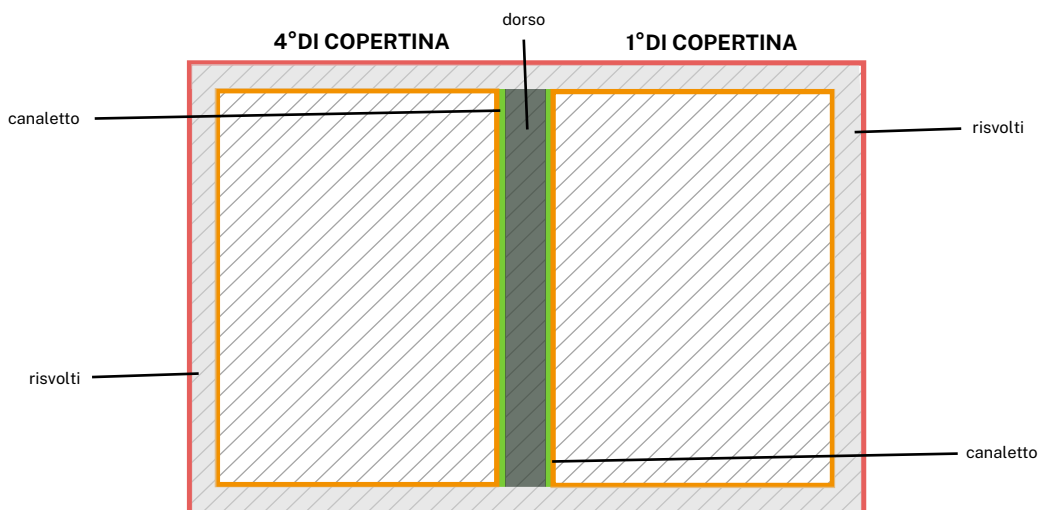
Guardando lo schema qui sotto, la **forma arancione è la dimensione che hai scelto**. Devi duplicarla per fare copertina e la quarta di copertina.

Tra di esse, lascerai lo **spazio indicato sul sito per il dorso**, oltre a questa misura aggiungi **7 mm per ogni lato per il canaletto**.

Infine, non dimenticare di aggiungere **25 mm in ciascun lato** per coprire correttamente la copertina.

Avremo bisogno solo della parte esterna, perché **non è possibile stampare l'interno della copertina, nè il risguardo**.

Ti raccomandiamo di lasciare come **area sicura** 5mm dai margini.



**ESEMPIO:** Il nostro formato scelto è di 16,5 x 24 cm. Il sito ci indica che per questo formato il dorso è di 7,98 mm

Base del nostro documento: 25mm + 165mm + 7mm + 7,98mm + 7mm + 165mm + 25mm = 401,98 mm.

Altezza del nostro documento: 25mm + 240mm + 25mm = 290 mm.

Il file della nostra copertina sarà: 401,98x290mm

## Creazione del file per le pagine interne

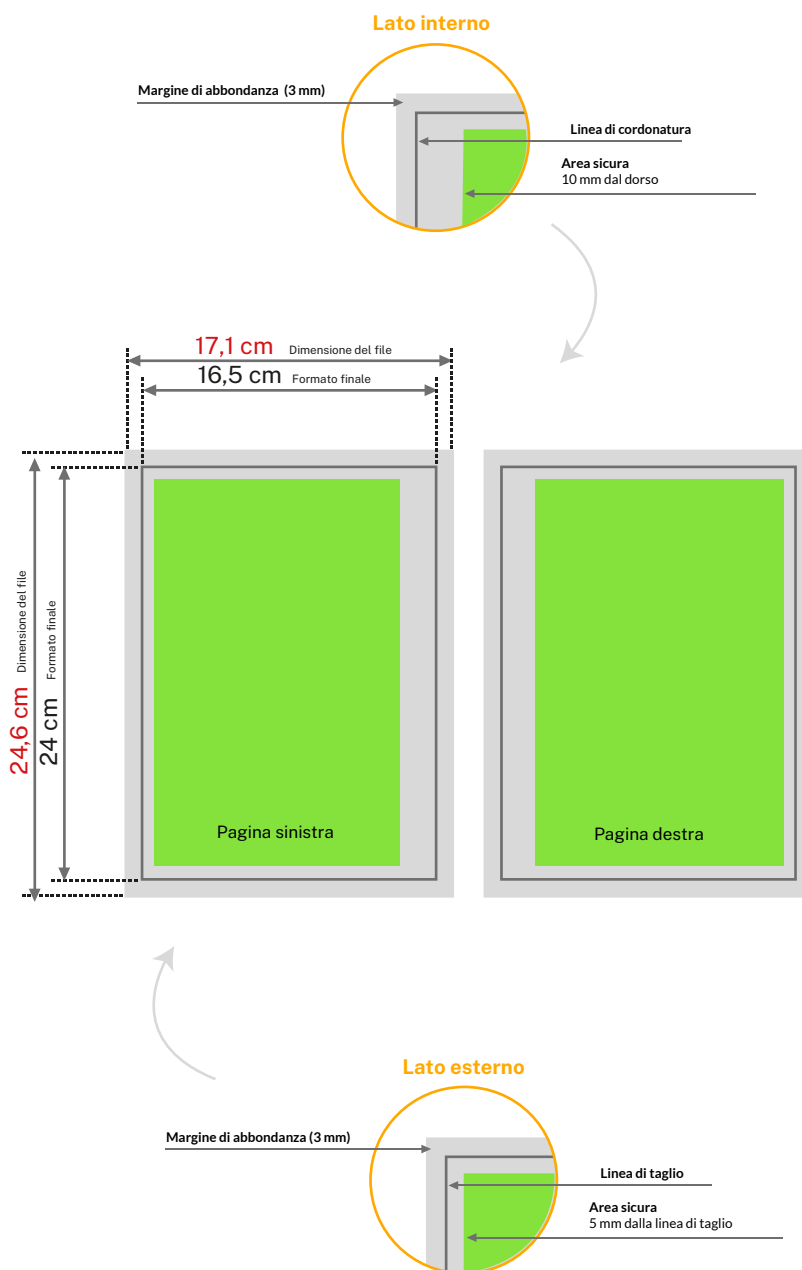
Per le pagine interne devi preparare un file PDF, con il contenuto in pagine individuali, (cioè non impaginate due a due) e nel corretto ordine di lettura.

### Distanza di abbondanza e aree sicure.

Devi aggiungere 3 mm di abbondanza su ogni lato della pagina. In questo tipo di rilegatura è consigliabile posizionare i testi a 10 mm dal limite del formato interno (lato interno) e a 5 mm dalla linea di taglio (lato esterno) per evitare che il testo o le immagine siano poco visibile o tagliate.

Nei nostri template troverai i documenti già preparati in modo da dovere solo includere i tuoi testi e fotografie. Se desideri farlo manualmente, questi grafici ti serviranno da supporto.

### Esempio per un formato di: 16,5x24 cm



## 6 NOBILITAZIONE

Abbiamo a disposizione **due tipi di nobilitazione**:

- la verniciatura parziale a rilievo
- la stampa a caldo

**Il file di un prodotto nobilitato dovrà essere separato per livelli.**

Il primo livello sarà per la stampa in quadricromia (CMYK), rinominato **STAMPA** e ci sarà un livello separato per ciascuna nobilitazione scelta: **VERNICE** o **LAMINAZIONE**.

Per la creazione dei livelli, dovrai tenere in considerazione le seguenti linee guida:

### Stampa in quadricromia

Nome del livello: Stampa  
Colore: Magenta 100%

### Verniciatura parziale a rilievo

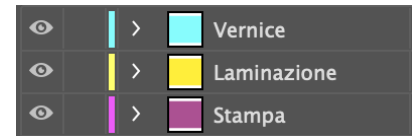
Nome del livello: Vernice  
Colore: Cyan 100%

### Stampa a caldo

Nome del livello: Laminazione  
Colore: Giallo 100%

I livelli della nobilitazione dovranno essere creati come “tinte piatte”, cioè il livello dovrà essere costituito da un solo canale cromatico al 100% di copertura, senza applicare pattern di retini o trame, mezzi toni o trasparenze e dovrà essere in vettoriale.

Se sul prodotto sono richieste entrambe le nobilitazioni, i livelli totali saranno tre: Stampa, Vernice, Laminazione.



\* La verniciatura parziale a rilievo **non potrà superare il 15% dell'area stampabile**

### Altre indicazioni tecniche per una nobilitazione di qualità.

- Le dimensioni per la nobilitazione di un carattere devono essere uguali o superiori a 14 pt.
- Lo spessore delle linee deve essere uguale o superiore a 3 punti (1,06mm)
- La distanza minima degli elementi da nobilitare deve essere 2 mm rispetto alla linea di piega o 3 mm rispetto alla cordonatura.
- La distanza tra gli oggetti da nobilitare dovrebbe essere di almeno 3 punti (1,06 mm) per evitare che si chiudano gli spazi tra le linee.
- Inviare le pagine del documento come PDF con livelli aperti e senza alcuna password di protezione.
- Gli elementi realizzati all'interno del livello della laminazione, non dovranno sovrapporre elementi grafici sottostanti all'interno del file.
- La vernice potrà sovrapporre elementi stampati sul livello Stampa.

#### \* SALVA IL PDF MANTENENDO I LIVELLI SEPARATI

I livelli sono visibili solo quando vengono esportati all'interno di un PDF con il programma **Illustrator** (con altri programmi di grafica non sarà possibile visualizzare livelli all'interno del pdf e consigliamo di realizzare l'esportazione in versioni precedenti) in **PDF X/4**, selezionare **Crea livelli di Acrobat da livelli superiori**.